

不使用铬的铝钝化处理工艺

AL MATE PROCESS

一直以来，铬酸处理被广泛使用于铝的钝化处理。现由于环境保护问题，铬酸处理被广泛限制使用，该工艺是不含任何铬化物和氟化物的钝化处理工艺。

【特点】

1. 不使用任何含铬，氟化物。
2. 涂装的结合力好，最适合于涂装基体。

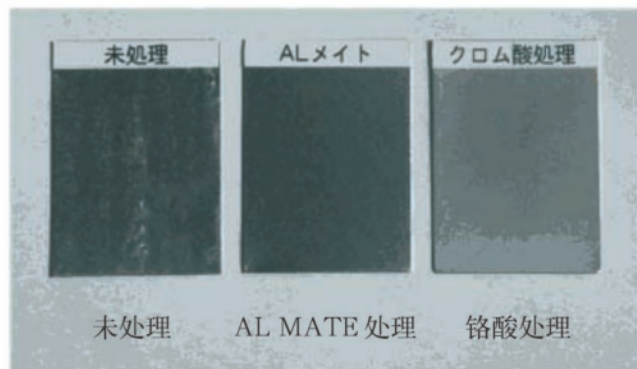
【工程】



【性能】钝化处理的防锈效果

试验项目	处理项目	适用的基体材料	
		ADC 12	5000 系列
盐水喷雾试验	铝钝化处理	12小时良好	48小时良好
涂装结合力(二次) 沸水浸渍(1小时)	铝钝化处理后涂装	井字格试验 100/100	井字格试验 100/100

耐腐蚀性的比较（盐水喷雾试验 48 小时） 材料：5052



株式会社 清水

〒537-0024 日本 大阪市 东成区 东小桥 1-9-18
TEL: +81-6-6971-3888 FAX: +81-6-6974-3801
Website: <http://www.shimizu.com.cn>

希米主（上海）贸易有限公司
上海市徐汇区虹漕路 421 号 65 号楼 5 层 E 座
Tel: 021-64325309 Fax: 021-64325339
Website: <http://www.shimizu.com.cn>
E-mail: shimizu@shimizu.com.cn