

不使用铬的防腐蚀处理

CHROM FREE ACR

为了提高耐腐蚀性，通常在装饰电镀，特别是锡合金及三价铬电镀的后处理中进行六价铬的电解钝化处理，但是作为环境对策，希望取代电解钝化处理的要求越来越多。为此本公司开发出了完全不使用六价铬的防腐蚀处理 CHROM FREE ACR。

【特 长】

1. 不含任何铬化合物。
2. 不含氟，锰化合物等 P R T R 相关物质。
3. 具有良好的防锈效果。
4. 处理简单，只需浸渍即可。
5. 既能滚镀又能吊镀，操作方式多种多样。

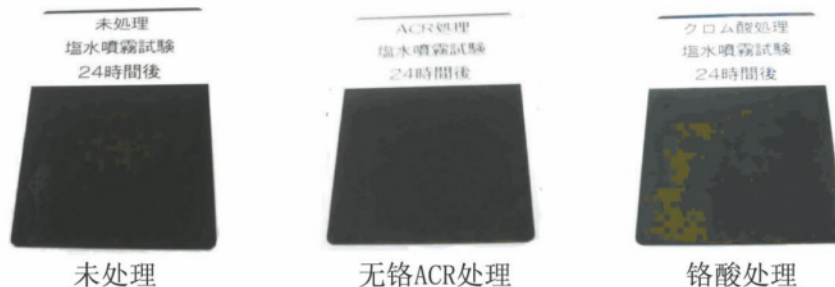
【可使用的电镀】

1. 锡合金电镀 (Sn-Ni、Sn-Co、Sn-Cu、Sn-Ni-Cu等)
2. 三价铬电镀。

【处理工程】



【耐腐蚀性】 盐水喷雾 48 小时 对象：Sn-Ni-Cu 合金（本公司 NOBLOY）



【使用举例及其防锈效果】

电镀、金属材料	试验方法	CHROM FREE - ACR	钝化处理 本公司 ELC	未处理
Sn-Ni-Cu合金电镀 本公司NOBLOY SNC	人工汗浸渍 JIS-L-0848	Ni析出量 0.4 μg / cm ²	Ni析出量 0.4 μg / cm ²	Ni析出量 40 μg / cm ²
同上	盐水喷雾试验 48小时	不变色	不变色	变色
三价铬电镀	盐水喷雾试验 48小时	不变色	不变色	变色



株式会社 清水

〒537-0024 日本 大阪市 东成区 东小桥 1-9-18
TEL: +81-6-6971-3888 FAX: +81-6-6974-3801
Website: <http://www.shimizu.com.cn>

希米主（上海）贸易有限公司
上海市徐汇区虹漕路 421 号 65 号楼 5 层 E 座
Tel: 021-64325309 Fax: 021-64325339
Website: <http://www.shimizu.com.cn>
E-mail: shimizu@shimizu.com.cn